

INFORME DE VERIFICACION RPM

- **DOCUMENTO:** AG-0T4010-2026-003
- **FECHA DE VERIFICACIÓN:** 08 de enero de 2026

1. CLIENTE

- **Empresa:** AGQ CHILE S.A.
- **RUT:** 96964370-7
- **Solicitante / Contacto:** Ruth Arriagada
- **Dirección:** Av. Américo Vespucio 1001, Quilicura, Santiago.

2. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO VERIFICADO

- **Equipo:** Agitador Magnético con Calefacción
- **Marca:** VELP Scientifica
- **Modelo:** multi-HS 6 DIGITAL
- **Número de Serie:** 672221
- **Código Interno (ID):** COMPO-04039 SYS0001
- **Ubicación:** Laboratorio Quilicura

3. PATRÓN UTILIZADO

Para la realización de esta calibración se utilizó el siguiente equipo patrón de referencia:

Equipo	Marca	Modelo	Nº de Serie	Trazabilidad / Certificado
Tacómetro Digital	HTI	HT-522	202243334	HT20667

4. CONDICIONES AMBIENTALES

- **Temperatura Ambiente:** [20,0] °C ± 2 °C
- **Humedad Relativa:** [50] % ± 10 %

5. PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN

La calibración se realizó mediante el método de **tacometría óptica por reflexión**.

1. Se adhirió una cinta reflectante en un extremo del imán de agitación del equipo bajo prueba.
2. El equipo patrón (HTI HT-522) fue montado y fijado en un **soporte universal** para garantizar la estabilidad del haz láser y la repetibilidad de la medición.
3. Se configuró el equipo bajo prueba a una velocidad nominal de 150 RPM.
4. Se tomaron 3 lecturas consecutivas una vez estabilizada la rotación.

6. RESULTADOS DE MEDICIÓN

A continuación se presentan los valores obtenidos durante la prueba de velocidad rotacional:

Punto Nominal (RPM)	Lectura 1 (RPM)	Lectura 2 (RPM)	Lectura 3 (RPM)	Promedio (RPM)	Desviación / Error (RPM)
150,0	150,1	148,2	149,1	149,13	-0,87

Resumen Estadístico:

- **Valor Nominal Configurado:** 150,0 RPM
- **Valor Promedio Medido:** 149,13 RPM
- **Error Absoluto (Promedio - Nominal):** -0,87 RPM

7. OBSERVACIONES

- El equipo funciona correctamente dentro del rango evaluado.
- La medición se realizó con el equipo en vacío.
- El sistema de medición por láser se mantuvo fijo mediante soporte universal durante todo el ciclo para evitar errores de paralaje o vibración de mano alzada.

Realizado por: Eduardo Mussa

Cargo: Técnico instrumentista

Empresa: GEODEX SPA.

RUT: 76.795.169-8

8. REGISTRO FOTOGRÁFICO



Imagen 1, Valor medido 149,1 RPM

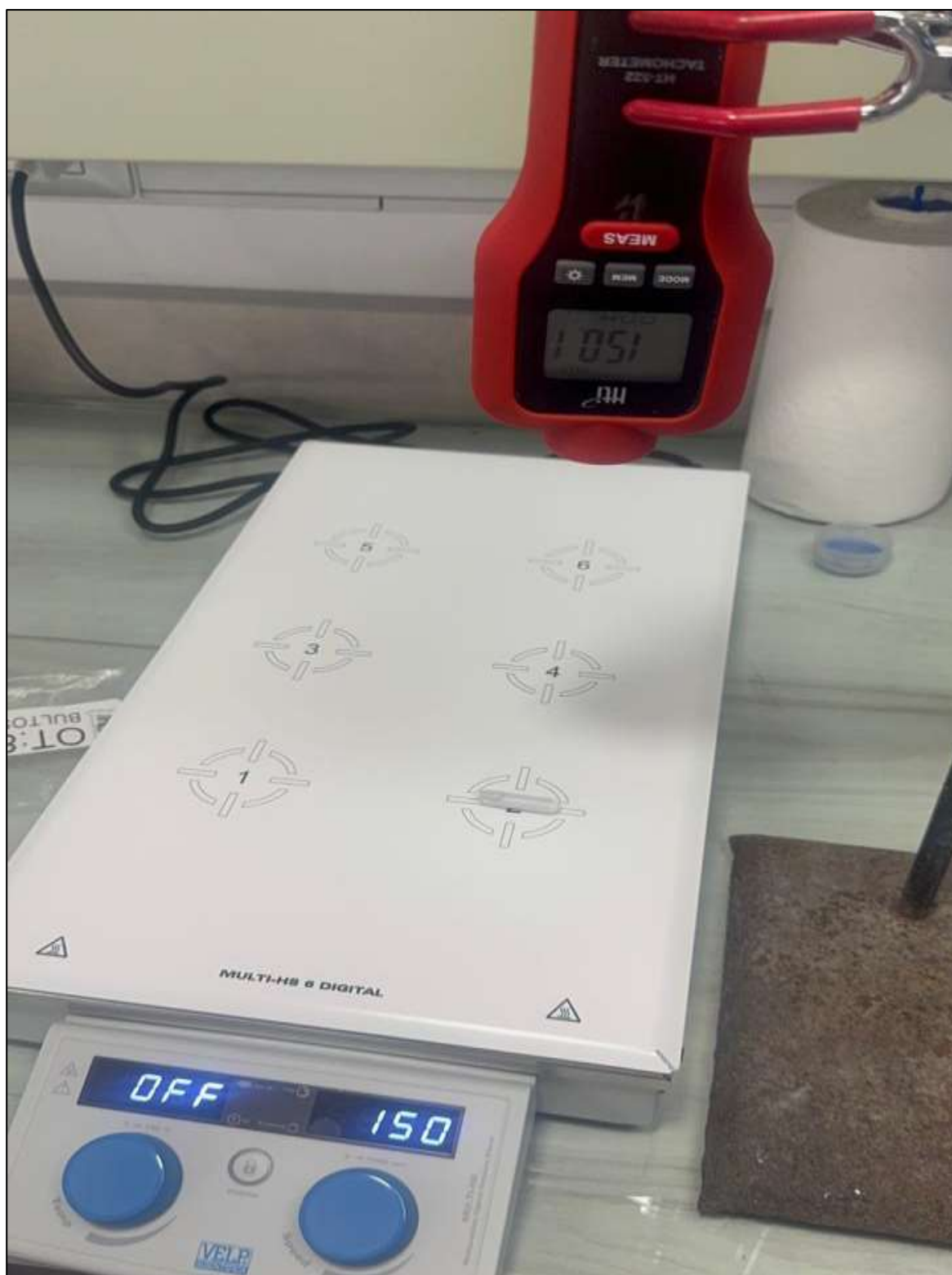


Imagen 2, Valor medido 150,1 RPM

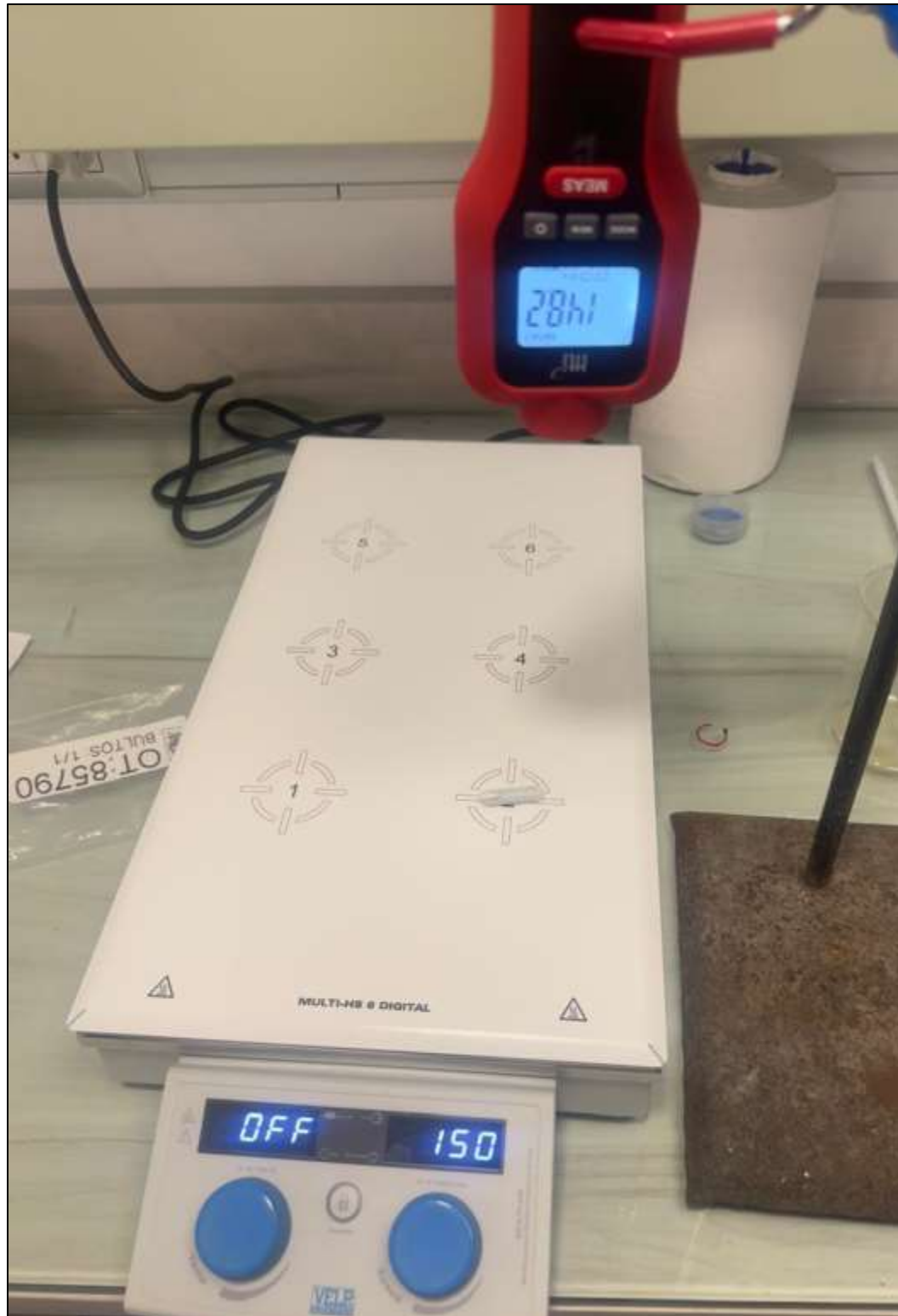


Imagen 3, Valor medido 148,2 RPM